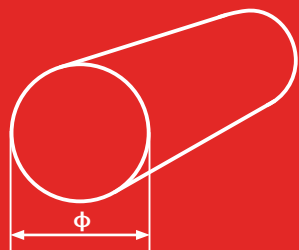


# MIEDŹ



MIEDŹ

[www.adamet.com.pl](http://www.adamet.com.pl)



## PRĘTY OKRĄGŁE



Miedź nadaje się do formowania zarówno na zimno, jak i na ciepło, ma wysoką charakterystykę wytrzymałości zmęczeniowej. Dzięki stopom można zwiększyć jej wytrzymałość. Powierzchnia miedzi jest łatwa do obróbki i do uszlachetniania.

Jednak najbardziej wyróżniającą cechą „czerwonego” metalu jest jego wysoka przewodność cieplna i elektryczna. Dlatego miedź jest głównie wykorzystywana w zakresie wysokich i niskich napięć, w elektrotechnice, elektronice i energetyce.

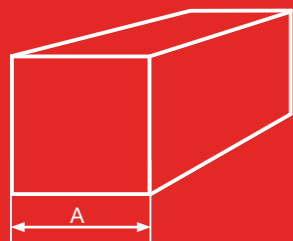
wymiar [mm] Φ	waga [kg/m]	gatunek
		E-Cu57 (M1E)
5	0,17	•
5,5	0,21	•
6	0,25	•
6,5	0,30	•
7	0,34	•
8	0,45	•
9	0,57	•
10	0,70	•
11	0,85	•
12	1,01	•
13	1,18	•
14	1,37	•
15	1,57	•
16	1,79	•
17	2,02	•
18	2,26	•
19	2,52	•
20	2,80	•
22	3,38	•
23	3,70	•
24	4,03	•
25	4,37	•
26	4,73	•
28	5,48	•
30	6,29	•
32	7,16	•
33	7,61	•
34	8,08	•
35	8,56	•

wymiar [mm] Φ	waga [kg/m]	gatunek
		E-Cu57 (M1E)
36	9,06	•
38	10,09	•
40	11,18	•
42	12,33	•
45	14,15	•
46	14,79	•
48	16,11	•
50	17,48	•
55	21,14	•
60	25,16	•
65	29,53	•
70	34,25	•
75	39,32	•
80	44,74	•
85	50,50	•
90	56,62	•
100	69,90	•
110	84,58	•
115	92,44	•
120	100,66	•
130	118,13	•
140	137,00	•
150	157,28	•
160	178,95	•
170	202,01	•
180	226,48	•
190	252,34	•
200	279,60	•

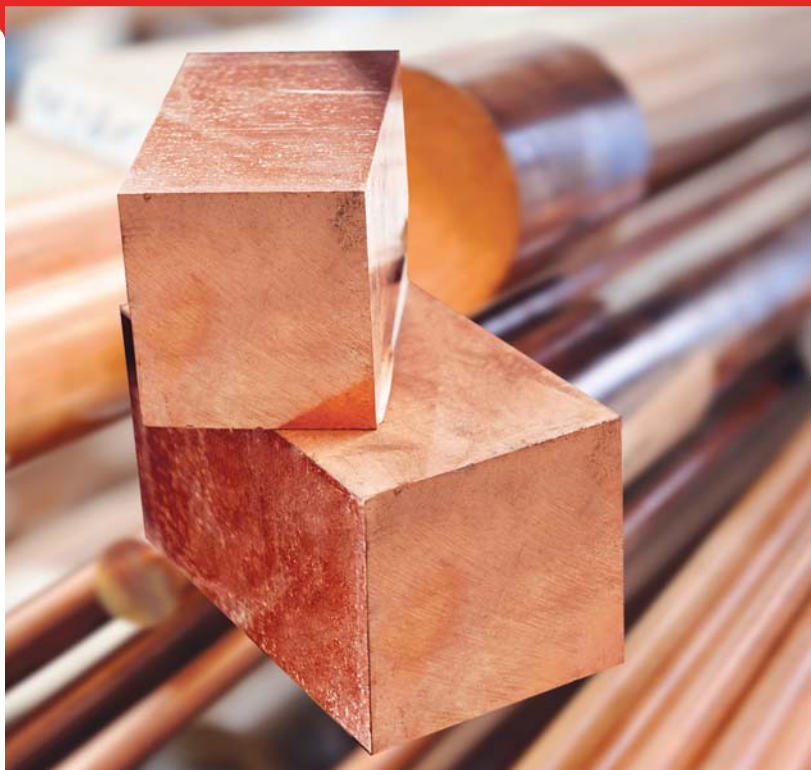


Istnieje możliwość dopasowania wymiaru w naszym centrum serwisowym w tolerancji cięcia do 0,1 mm.



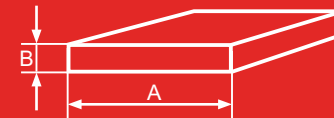


## KWADRATY



wymiar [mm] A	waga [kg/m]	gatunek
		E-Cu57 M1E
5	0,22	•
6	0,32	•
8	0,57	•
10	0,89	•
12	1,28	•
15	2,00	•
18	2,88	•
20	3,56	•
25	5,56	•
30	8,01	•
35	10,90	•
40	14,24	•
45	18,02	•
40	22,25	•
55	26,92	•
60	32,04	•
70	43,61	•
75	50,06	•
80	56,96	•
90	72,09	•
100	89,00	•
120	128,16	•
150	200,25	•

wymiar [mm]		waga [kg/mb]	gatunek E-Cu57 (M1E)	
A	B		ostre krawędzie DIN1759	zaokrąglone krawędzie DIN46433
6	4	0,21	•	
7	5	0,31	•	
8	3	0,21	•	
	4	0,28	•	
	5	0,36	•	
10	2	0,18	•	
	3	0,27	•	•
	4	0,36	•	
	5	0,45	•	
	6	0,53	•	•
	8	0,71	•	
12	3	0,32	•	
	4	0,43	•	•
	5	0,53	•	•
	6	0,64	•	
	8	0,85	•	
	10	1,07	•	
14	3	0,37	•	
15	2	0,27	•	
	3	0,40	•	
	4	0,53	•	
	5	0,67	•	
	6	0,80	•	
	8	1,07	•	
	10	1,34	•	
	12	1,60	•	
16	3	0,43	•	
	4	0,67	•	
	5	0,71	•	



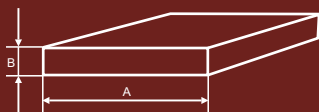
## PŁASKOWNIKI





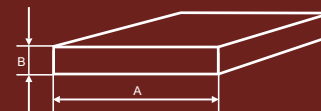
wymiar [mm]		waga [kg/mb]	gatunek E-Cu57 (M1E)	
A	B		ostre krawędzie DIN1759	zaokrąglone krawędzie DIN46433
	6	0,85	•	
	8	1,14	•	
	10	1,42	•	
18	2	0,32	•	
	3	0,48	•	
	4	0,64	•	
	6	0,96	•	
	10	1,60	•	
20	3	0,53	•	
	4	0,71	•	
	5	0,89	•	
	6	1,07	•	
	8	1,42	•	
	10	1,78	•	
20	12	2,14	•	
	15	2,67	•	
25	2	0,45	•	

wymiar [mm]		waga [kg/mb]	gatunek E-Cu57 (M1E)	
A	B		ostre krawędzie DIN1759	zaokrąglone krawędzie DIN46433
	3	0,67	•	
	4	0,89	•	
	5	1,11	•	
	6	1,34	•	
	8	1,78	•	
	10	2,23	•	
	12	2,67	•	
	15	3,34	•	
	20	4,45	•	
30	2	0,53	•	
	3	0,80	•	
	4	1,07	•	
	5	1,34	•	
	6	1,60	•	
	8	2,14	•	
	10	2,67	•	
	12	3,20	•	
	15	4,01	•	
	20	5,34	•	
	25	6,68	•	
35	2	0,62	•	
	3	0,93	•	
	4	1,25	•	
	5	1,56	•	
	6	1,87	•	
	8	2,49	•	
	10	3,12	•	
	12	3,74	•	
	15	4,67	•	



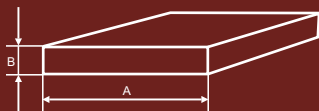
wymiar [mm]		waga [kg/mb]	gatunek E-Cu57 (M1E)	
A	B		ostre krawędzie DIN1759	zaokrąglone krawędzie DIN46433
	20	6,23	•	
	25	7,79	•	
40	2	0,71	•	
	3	1,07	•	
	4	1,42	•	
	5	1,78	•	
	6	2,14	•	
	8	2,85	•	
	10	3,56	•	
	12	4,27	•	
	15	5,34	•	
40	20	7,12	•	
	25	8,90	•	
	30	10,68	•	
45	2	0,80	•	
	3	1,20	•	
	4	1,60	•	
	5	2,00	•	
	6	2,40	•	
	8	3,20	•	
	10	4,01	•	
	12	4,81	•	
	15	6,01	•	
	20	8,01	•	
	25	10,01	•	
	30	12,02	•	
	40	16,02	•	
50	2	0,89	•	
	3	1,34	•	

wymiar [mm]		waga [kg/mb]	gatunek E-Cu57 (M1E)	
A	B		ostre krawędzie DIN1759	zaokrąglone krawędzie DIN46433
	4	1,78	•	
	5	2,23	•	•
	6	2,67	•	•
	8	3,56	•	•
	10	4,45	•	•
	12	5,34	•	•
	15	6,68	•	•
	20	8,90	•	
	25	11,13	•	•
	30	13,35	•	
	35	15,58	•	
	40	17,80	•	
60	3	1,60	•	
	4	2,14	•	
	5	2,67	•	•
	6	3,20	•	•
	8	4,27	•	•
	10	5,34	•	•
	12	6,41	•	•
	15	8,01	•	•
	20	10,68	•	
	25	13,35	•	
	30	16,02	•	•
	35	18,69	•	
	40	21,36	•	
65	20	11,57	•	
	30	17,36	•	
	40	23,14	•	
70	5	3,12	•	



wymiar [mm]		waga [kg/mb]	gatunek E-Cu57 (M1E)	
A	B		ostre krawędzie DIN1759	zaokrąglone krawędzie DIN46433
	6	3,74	•	
	8	4,98	•	•
	10	6,23	•	
	12	7,48	•	•
	15	9,35	•	
	25	15,58	•	
	30	18,69	•	
	35	21,81	•	
	40	24,92	•	
	50	31,15	•	
80	5	3,56	•	•
	6	4,27	•	
	8	5,70	•	•
	10	7,12	•	•
	12	8,54	•	•
	15	10,68	•	•
	20	14,24	•	
	25	17,80	•	
	30	21,36	•	•
	35	24,92	•	
	40	28,48	•	
	50	35,60	•	
	60	42,72	•	
85	3	2,27	•	
	25	18,91	•	
90	4	3,20	•	•
	5	4,01	•	
	6	4,81	•	
	8	6,41	•	

wymiar [mm]		waga [kg/mb]	gatunek E-Cu57 (M1E)	
A	B		ostre krawędzie DIN1759	zaokrąglone krawędzie DIN46433
	10	8,01	•	
	12	9,61	•	•
	15	12,02	•	
	20	16,02	•	
	25	20,03	•	
	30	24,03	•	
	40	32,04	•	
	50	40,05	•	
100	5	4,45	•	•
	6	5,34	•	
100	8	7,12	•	
	10	8,90	•	•
	12	10,68	•	•
	15	13,35	•	•
	20	17,80	•	
	25	22,25	•	
	30	26,70	•	•
	40	35,60	•	
	50	44,50	•	
	80	71,20	•	•
110	12	11,75	•	•
120	4	4,27	•	•
	5	5,34	•	•
	6	6,41	•	
	8	8,54	•	
	10	10,68	•	•
	12	12,82	•	•
	15	16,02	•	•
	20	21,36	•	

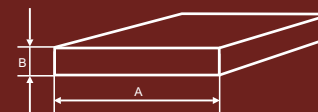


Istnieje możliwość dopasowania wymiaru w naszym centrum serwisowym w tolerancji cięcia do 0,1 mm.



wymiar [mm]		waga [kg/mb]	gatunek E-Cu57 (M1E)	
A	B		ostre krawędzie DIN1759	zaokrąglone krawędzie DIN46433
	25	26,70	•	
	30	32,04	•	
	40	42,72	•	
	50	53,40	•	
	60	64,08	•	
	80	85,44	•	
125	10	11,13	•	
	15	16,69	•	
	20	22,25	•	
	25	27,81	•	
	30	33,38	•	
	40	44,50	•	
140	10	12,46	•	•
	20	24,92	•	
	30	37,38	•	
	40	49,84	•	
	50	62,30	•	
150	5	6,68	•	
	8	10,68	•	
	10	13,35	•	
	12	16,02	•	
	15	20,03	•	
	20	26,70	•	
	25	33,38	•	
150	30	40,05	•	
	40	53,40	•	
160	8	11,39	•	
	10	14,24	•	•
	12	17,09	•	•

wymiar [mm]		waga [kg/mb]	gatunek E-Cu57 (M1E)	
A	B		ostre krawędzie DIN1759	zaokrąglone krawędzie DIN46433
	15	21,36	•	
	20	28,48	•	
	25	35,60	•	
	30	42,72	•	
	40	56,96	•	
	60	85,44	•	
	80	113,92	•	
180	10	16,02	•	
	12	19,22	•	
	15	24,03	•	•
	20	32,04	•	
	30	48,06	•	
	40	64,08	•	
	50	80,10	•	
200	10	17,80	•	•
	12	21,36	•	
	15	26,70	•	•
	20	35,60	•	
	25	44,50	•	
	30	53,40	•	
	50	89,00	•	
	60	106,80	•	
250	10	22,25	•	
	12	26,70	•	
	15	33,38	•	
	20	44,50	•	
	30	66,75	•	
	40	89,00	•	
	50	111,25	•	





## SZEŚCIOKĄTY

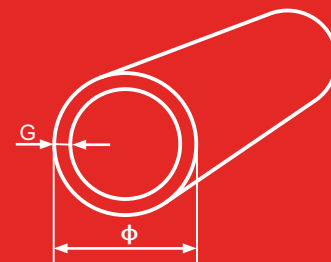


wymiar [mm] A	waga [kg/m]	gatunek
		E-Cu57
12	1,1	•
13	1,3	•
14	1,5	•
17	2,2	•
19	2,8	•
22	3,7	•
24	4,4	•
27	5,6	•
50	19,3	•

Istnieje możliwość dopasowania wymiaru w naszym centrum serwisowym w tolerancji cięcia do 0,1 mm.

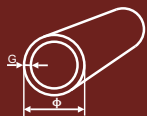
wymiar [mm]		waga [kg/mb]	gatunki			
$\Phi$	G		Cu-DHP twarde (R290)	Cu-DHP miękkie (R200) w kręgach	Cu-DHP półtwarde (R250)	Cu-ETP / Cu-HCP twarde (R290)
3	0,5	0,03	•	•		
	1	0,06		•		
4	0,5	0,05	•	•		
	1	0,08	•	•		
5	0,5	0,06	•	•		
	1	0,11	•	•		
6	0,5	0,08	•	•		
	1	0,14	•	•		
	1,5	0,19	•			
	0,9	0,13		•		
7	1	0,17	•			
8	0,5	0,11	•			
	1	0,2	•	•		
	1,5	0,27	•	•		
	2	0,34	•			
	0,9	0,18		•		
9	1	0,22	•			
10	0,5	0,13	•			
	0,75	0,19	•			
	1	0,25	•	•		
	1,5	0,36	•	•		
	2	0,45	•			
	2,5	0,5	•			
	0,9	0,22		•		
12	0,5	0,16	•			
	1	0,3	•	•		
	1,5	0,44	•	•	•	
	2	0,56	•	•		

RURY



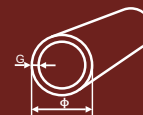
wymiar [mm]		waga [kg/mb]	gatunki			
Φ	G		Cu-DHP twarde (R290)	Cu-DHP miękkie (R200) w kręgach	Cu-DHP półtwarde (R250)	Cu-ETP / Cu-HCP twarde (R290)
	3	0,72	•			
	0,9	0,28		•		
13	1,5	0,48	•			
14	0,5	0,19	•			
	1	0,36	•	•		
	1,5	0,52	•			
	2	0,67	•			
	2,75	0,83	•			
	3,5	1,04	•			
	0,9	0,33		•		
15	0,75	0,3	•			
	1	0,4	•	•		
	1,5	0,57	•	•	•	
	2	0,72	•			
	2,5	0,87	•			
16	0,5	0,22	•			
	1	0,42	•	•		•
16	1,5	0,61	•			
	2	0,78	•			
	3,75	1,3				•
17	1	0,44	•			
	2,5	1,02	•			
18	0,75	0,37	•			
	1	0,47	•	•		
	1,5	0,7	•			
	2	0,89	•			
19	0,5	0,26	•			

wymiar [mm]		waga [kg/mb]	gatunki			
Φ	G		Cu-DHP twarde (R290)	Cu-DHP miękkie (R200) w kręgach	Cu-DHP półtwarde (R250)	Cu-ETP / Cu-HCP twarde (R290)
	1	0,5	•			
20	1	0,53	•	•		
	1,5	0,78	•	•		
	2	1	•			
	2,5	1,22	•			
	1,65	0,86				•
21	1,5	0,82	•			
	1	0,6	•	•		
	1,5	0,86	•	•	•	
	2	1,13	•			•
24	1	0,65	•			
	2	1,25	•			
	2,5	1,52	•			
	1,5	0,95				•
25	1	0,67	•			
	1,5	0,99	•			
	2	1,28	•			
	2,5	1,57	•			•
	5	2,8				•
26	2,5	1,7	•			
	1	0,76	•			
	1,5	1,1	•		•	
	2	1,46	•			
30	0,5	0,41	•			
	1	0,81	•			
	1,5	1,2	•			
	2	1,57	•			•
	2,5	1,93	•			•
	3	2,26	•			•
	4	2,92				•
	7	4,5				•



wymiar [mm]		waga [kg/mb]	gatunki			
Φ	G		Cu-DHP twarde (R290)	Cu-DHP miękkie (R200) w kręgach	Cu-DHP półtwarde (R250)	Cu-ETP / Cu-HCP twarde (R290)
32	1	0,87	•			
	1,5	1,28	•			
	2	1,7	•			
35	1	0,95	•			
35	1,5	1,4	•		•	
	2	1,8	•			
	2,5	2,28	•			
40	1	1,04	•			
	1,5	1,6	•			•
	2	2,12	•			
40	2,5	2,62	•			•
	3	3,2	•			
	3,5	3,9				•
	4	4,06				•
	5	4,9				•
42	1	1,15	•			
	1,5	1,7	•		•	
	2	2,26	•			
44	2	2,4	•			•
45	1	1,22	•			
	1,5	1,82	•			
	2	2,42	•			
	2,5	2,97	•			
48	1,5	1,95	•			
50	0,75	1,04	•			
	1,5	2,03	•		•	
	2	2,68	•			
	2,5	3,32	•			
52	3	3,95	•			
	1,5	2,12	•			

wymiar [mm]		waga [kg/mb]	gatunki			
Φ	G		Cu-DHP twarde (R290)	Cu-DHP miękkie (R200) w kręgach	Cu-DHP półtwarde (R250)	Cu-ETP / Cu-HCP twarde (R290)
54	1,5	2,23	•			
	2	2,91	•			
	3	4,28	•			
55	2,5	3,68	•		•	
60	1,5	2,48	•			
	2	3,26	•			
	2,5	4,04	•			
64	10	13,9				•
	1,5	2,58	•			
64	2	3,46	•			
	1,5	2,72	•			
70	1,5	2,89	•			
76	2,5	4,73	•			
	1,5	3,17	•			
80	2	4,14	•			
	1,5	3,3	•			
	2	4,4	•			
80	2,5	5,44	•			
	3	6,45	•			
85	2	4,66	•			
89	2	4,9	•			
96	3	7,8	•			
100	1,5	4,15	•			
102	1,85	5,2	•			
104	2,5	7,1	•			
106	1,5	4,43	•			
108	2,5	7,37	•			

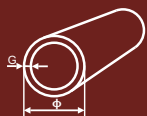




## RURY SPECJALNE

wymiar [mm]		waga [kg/mb]	CuZn	CuNi
Φ	G		20Al2	10Fe
			CW702R	CW352H
6	1	0,14		•
8	1	0,20	•	•
10	1	0,25	•	•
	1,5	0,36		•
11	1	0,28	•	
12	1	0,31	•	•
	1,2	0,36	•	•
	1,5	0,44	•	•
	2	0,56		•
14	1	0,36	•	•
	1,2	0,43	•	
	1,5	0,52		•
15	1	0,39	•	•
	1,5	0,57	•	•
16	1	0,42	•	•
	1,2	0,50	•	
	1,5	0,61	•	•
	2	0,78	•	•
18	1	0,48	•	
	1,5	0,69	•	•
19	1	0,50	•	
	1,2	0,60	•	
	1,5	0,73	•	
	1,5	0,73		•

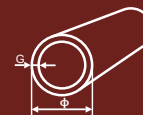
wymiar [mm]		waga [kg/mb]	CuZn	CuNi
Φ	G		20Al2	10Fe
			CW702R	CW352H
20	1	0,53	•	•
	1,5	0,78	•	•
	2	1,01	•	•
22	1,25	0,73		•
	1,5	0,86		•
22	1	0,70		•
25	1,25	0,83		•
	1,5	0,99	•	•
	2	1,29	•	•
	3	1,85		•
	5,5	3,00	•	
28	1,25	0,93		•
	1,5	1,11	•	•
	2	1,45	•	•
30	1	0,81		•
	1,5	1,20	•	•
	2	1,57	•	•
	2,5	1,92	•	•
	3	2,26		•
	6	4,03	•	
32	2	1,68		•
35	1,25	1,18		•
	1,5	1,40	•	•
	2	1,85	•	•
		0,00		
		0,00		
38	1,5	1,53	•	•

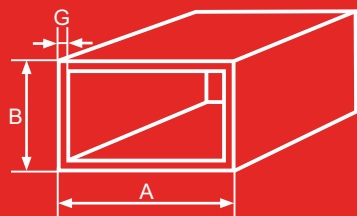


wymiar [mm]		waga [kg/mb]	CuZn	CuNi
			20Al2	10Fe
Φ	G		CW702R	CW352H
	2	2,01	•	•
	2,5	2,48		•
	4	3,80		•
	6	5,37		•
40	2,5	2,62	•	
42	1,5	1,70	•	•
	2	2,24	•	
45	1,5	1,80	•	•
	2	2,40	•	•
	2,5	2,97		•
	2	2,40		•
50	2	2,68		•
	3	3,94		•
52	5,5	7,15	•	
54	2	2,91	•	•
57	1,5	2,33	•	•
	2	3,08	•	•
	3	4,53		•
	5	7,27		•
	9	12,08		•
60	2	3,24		•
64	2,5	4,26	•	•
64	2	3,47	•	•
65	2,5	4,37	•	•
	5,5	9,15	•	
66	3	5,28	•	
70	2,5	4,72		•

wymiar [mm]		waga [kg/mb]	CuZn	CuNi
			20Al2	10Fe
Φ	G		CW702R	CW352H
76	2	4,14	•	•
	2,5	5,14	•	•
	3,5	7,09		•
80	2,5	5,42	•	
84	3	6,75		•
	6	13,09	•	
	3	6,79	•	
89	2	4,87		•
	2,5	6,05		•
	3,5	8,37	•	
96	3	7,80	•	
108	2,25	6,65	•	
	2,5	7,37	•	•
	3	8,81	•	•
	5	14,40		•
	10	27,40		•
118	2,5	8,07	•	•
121	2,5	8,28		•
133	2,5	9,12	•	•
	3	10,90	•	•
	4	14,43		•
	5	17,89		•
141	4	15,32		•
142	3	11,66	•	•
159	2,5	10,94	•	•
	3	13,09	•	•
	3,5	15,22	•	

wymiar [mm]		waga [kg/mb]	CuZn	CuNi
			20Al2	10Fe
Φ	G		CW702R	CW352H
	4	17,34		•
	4,5	19,44		•
	8	33,78		•
167	3	13,76		•
177	3,3	16,03		•
194	2,5	13,39		•
	3	16,02	•	•
206	3	17,03	•	•
208	4	22,82	•	
219	3	18,12		•
	4	24,05	•	•
	4,5	26,99		•
219	10	58,44		•
220	5	30,06	•	
230	4,5	28,37	•	•
250	5	34,25		•
267	3	22,14	•	
	3,5	25,79	•	•
	4,5	33,03		•
324	4	35,79	•	•
	4,5	40,20	•	
368	4	40,71	•	•
	6	60,73		•
419	4	46,41	•	•
457	4	50,66	•	
508	4,5	63,35		•
610	5	84,58		•





## PROFILE

wymiar [mm]			waga [kg/mb]	gatunek
A	B	G		M1E (E-Cu57)
4	4	0,5	0,1	•
12	12	1	0,4	•
16	14	1	0,5	•
	14	2	0,9	•
18	18	1	0,6	•
20	12	1	0,5	•



Rury kwadratowe i prostokątne w zakresie wymiarowym 10-120 mm o grubości ścianki 1-4 mm - prosimy o indywidualny kontakt.

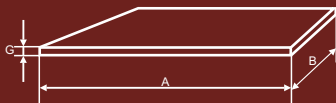


## BLACHY

MIEDŹ

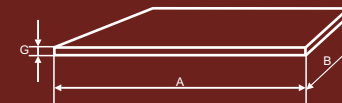
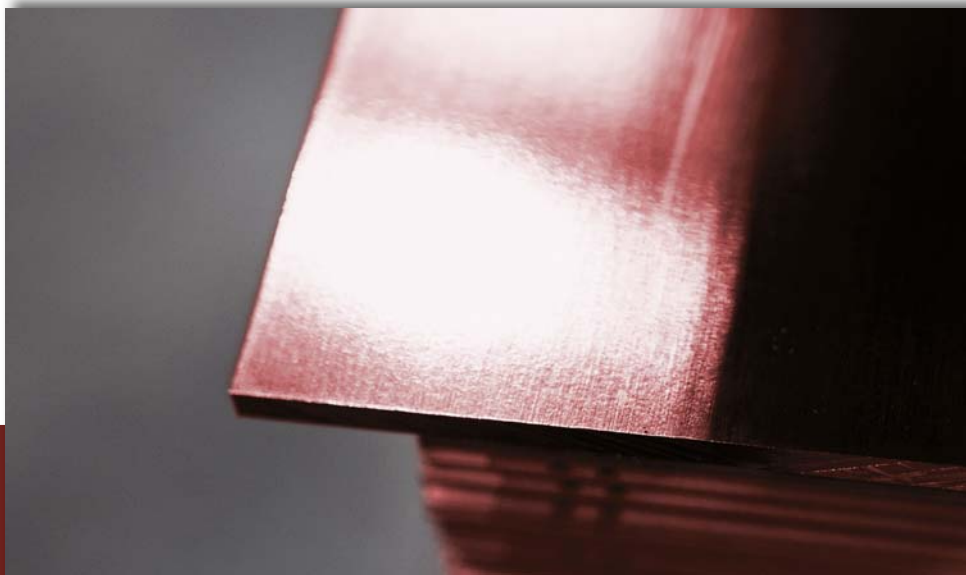
wymiar [mm]			waga [kg/m <sup>2</sup> ]	gatunek							
G	A	B		E-Cu F20	E-Cu F25	E-Cu F30	E-Cu WH	SE-Cu F20-22 CWO24A R 200/220	SE-Cu F24/WH CWO24A R 240	SE-Cu F25-30	SE-Cu F30/WH
0,03	300	650	0,27								
0,2	600	2000	1,78					•	•		
0,3	600	2000	2,67					•	•		
	1000	2000	2,67					•	•		
0,4	600	2000	3,56					•	•		
0,5	1000	2000	4,45	•	•	•		•	•		
	1250	2000	4,45					•			
0,6	1000	2000	5,34					•	•		
0,65	1000	2000	5,79						•		
0,7	1000	2000	6,23					•	•		
	1250	2500	6,23						•		
0,8	1000	2000	7,12	•	•			•	•		

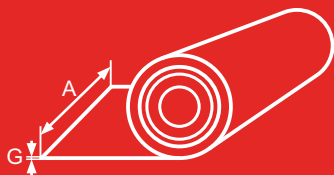
wymiar [mm]			waga [kg/m <sup>2</sup> ]	gatunek							
G	A	B		E-Cu F20	E-Cu F25	E-Cu F30	E-Cu WH	SE-Cu F20-22 CWO24A R 200/220	SE-Cu F24/WH CWO24A R 240	SE-Cu F25-30	SE-Cu F30/WH
	1250	2500	7,12					•			
1	1000	2000	8,9	•	•			•	•		
	1250	2500	8,9						•		
1,2	1000	2000	10,68		•			•	•		
1,5	1000	2000	13,35	•	•			•	•		
	1250	2500	13,35						•		
2	1000	2000	17,8	•	•	•		•	•		
	1250	2500	17,8						•		
	1500	2000	17,8						•		
2,5	1000	2000	22,25	•	•			•	•		
3	1000	2000	26,7	•	•	•		•	•		
4	1000	2000	35,6	•	•	•		•	•		
	1250	2500	35,6		•						
5	1000	2000	44,5	•	•		•		•	•	
6	1000	2000	53,4					•			•
	1000	2000	53,4				•				
8	1000	2000	71,2					•		•	
10	1000	2000	89	•	•		•		•		•
	1000	3000	89								•
12	1000	2000	106,8		•		•				
15	1000	2000	135,5				•				•
20	1000	2000	178				•		•		•
	1000	3000	178								•
25	1000	2000	222,5								•
30	1000	3000	267								•





wymiar [mm]			waga [kg/m <sup>2</sup> ]	gatunek							
G	A	B		E-Cu F20	E-Cu F25	E-Cu F30	E-Cu WH	SE-Cu F20-22 CWO24A R 200/220	SE-Cu F24/WH CWO24A R 240	SE-Cu F25-30	SE-Cu F30/WH
35	1000	3000	311,5								•
40	1000	3000	356								•
45	1000	3000	400,5								•
50	1000	3000	445								•
55	800	3000	489,5								•
60	800	3000	534								•
70	1000	3000	623								•
80	1000	2000	712								•
90	800	2000	801								•
100	1000	2000	890								•
120	1000	2000	1068								•
150	800	2000	1335								•





## TAŚMY



wymiar [mm] G	waga [kg/mb]	gatunki			
		E-Cu F20	E-Cu F25	E-Cu F30	E-Cu WH
0,1	0,89	•			
0,2	1,78	•	•	•	
0,25	2,23	•	•	•	
0,3	2,67	•	•	•	
0,4	3,56	•	•	•	
0,5	4,45	•	•	•	
0,6	5,34	•	•		
0,7	6,23	•	•	•	
0,79	7,03		•	•	
0,8	7,12	•	•	•	
0,9	8,01	•			
1	8,9	•	•	•	•
1,2	10,68		•	•	
1,25	11,13	•	•	•	
1,5	13,35	•	•	•	
2	17,8	•	•	•	
2,5	22,25	•	•	•	
3	26,7	•	•		

## HOVADUR - Specjalne stopy miedzi

SCHMELZMETALL	HOVADUR® CCZ	HOVADUR® CNP	HOVADUR® CNCS	HOVADUR® CNB spez	HOVADUR® CCNB	HOVADUR® CNCS eh	HOVADUR® CB 2
Nazwa materiału							
Oznaczenie materiału wg normy EN	CuCrZr	CuNi1P	CuNi2Si/CuNi3Si	CuNi2Be	CuCo1Ni1Be	CuCo1NiBe	CuBe2
Numer materiału wg normy EN	CW106C	~CW108C	~CW111C/CW112C	CW110C	CW103C	CW103C	CW101C
Numer materiału wg wcześniejszej normy DIN	2.1293	-	~2.0855/2.0857	2.085	~2.1285	~2.1285	2.1247
Numer materiału wg systemu UNS (ASTM)	C18400	C19000	C18000	C17510	~C17500	~C17500	C7200
Skład chemiczny (wartości orientacyjne % w/w)							
Cr	05-1,2	-	0,2-0,5	-	-	-	-
Zn	0,03-0,3	-	-	-	-	-	-
Co	-	-	-	max. 0,3	0,3-1,3	0,3-1,3	Co + Ni 0,2-0,5
Ni	-	0,8-1,2	2,0-0,5	1,4-2,4	0,8-1,3	0,8-1,3	
Mn	-	-	max. 0,1	-	-	-	-
Be	-	-	-	0,2-0,6	0,4-0,7	0,4-0,7	1,8-2,0
Al	-	-	-	-	-	-	-
Si	0,1	-	0,5-0,8	max. 0,2	max. 0,2	max. 0,2	max. 0,1
Pb	-	-	max. 0,02	-	-	-	-
P	-	0,15-0,25	-	-	-	-	-
Fe	max. 0,08	-	max. 0,15	max. 0,2	max. 0,2	max. 0,2	max. 0,1
pozostałe	max. 0,2	max. 0,1	max. 0,15	0,5	0,5	0,5	max. 0,5
Cu	reszta	reszta	reszta	reszta	reszta	reszta	reszta
Wartości mechaniczne (wartości orientacyjne w temperaturze 20°C)							
Twardość Brinella <sup>(1)</sup> [HB]	* min. 115	min. 140	min. 190	min. 220	min. 220	min. 260	min.
Wytrzymałość na rozciąganie <sup>(2)</sup> [N/nm <sup>2</sup> (Mpa)]	* min. 350	min. 400	min. 650	min. 680	min. 680	min. 750	min. 1150
0,2%-umowna granica <sup>(2)</sup> [N/nm <sup>2</sup> (Mpa)]	* min. 250	min. 360	min. 500	min. 540	min. 550	min. 650	min. 1000

Podane informacje są ogólne i opisowe.

## HOVADUR - Specjalne stopy miedzi

SCHMELZMETALL	HOVADUR® CCZ	HOVADUR® CNP	HOVADUR® CNCS	HOVADUR® CNB specz	HOVADUR® CCNB	HOVADUR® CNCS eh	HOVADUR® CB 2
Wydlużenie przy zerwaniu (A5) <sup>(2)</sup> [%]	* min. 8	min. 20	min. 10	min. 8	min. 8	min. 8	min.3
Moduł sprężystości podłużnej [N/nm <sup>2</sup> (Mpa)]	125000	140000	140000	135000	135000	135000	135000
Wartości fizyczne (wartości orientacyjne w temperaturze 20°C)							
Ciężar właściwy [g/cm <sup>3</sup> ]	8,9	8,9	8,84	8,85	8,85	8,85	8,30
Przewodność cieplna [W/mK]	310-340	245	190-240	270-320	230-250	230-250	160
Przewodność elektryczna <sup>(1)</sup> [MS/m]	min. 44	min.32	min. 22	min. 38	min. 25	min. 28	min.16
Współczynnik wydłużenia [x10 <sup>-6</sup> /°K]	17,0	17,0	16,2	17,2	17,2	17,2	17,00

\* Te właściwości są uzależnione od rodzaju obróbki plastycznej materiału (na gorąco lub na zimno) oraz od gabarytów.

<sup>(1)</sup> Zapewnione właściwości (w przypadku sporu obowiązuje średnia wartość pomiarów twardości w trzech przypadkowych miejscach próbki).

<sup>(2)</sup> Właściwości przyporządkowane (właściwości wytrzymałościowe zostaną podane tylko na życzenie klienta).

Rodzaj wyrobów							
Pręty okrągłe, ciągnione	•	•	•		•	•	•
Pręty okrągłe, kute	•		•	•	•	•	•
Rury	•	•					
Płaskowniki, pręty 4-/6-kątne, ciągnione	•				•	•	
Płaskowniki, pręty 4-kątne, kute	•		•	•	•	•	•
Płaty walcowane	•						
Płyty kute	•		•	•	•	•	•
Przekroje okrągłe i płaskie, kute, surowe	•		•	•	•	•	•
Przekroje okrągłe i płaskie, kute, wstępnie obrabione	•		•	•	•	•	•
Maksymalny ciężar sztuki kutej (prętu lub płyty)	1200 kg		1200 kg	1200 kg	1200 kg	1200 kg	1200 kg